

コンベアタイプ検針機 CONVEYOR TYPE NEEDLE DETECTOR

HN-880CS/790GSII



オプション

- プリンター(履歴印刷、カウンター結果、点検作業結果を印刷することができます)

OPTION

- Printer (it can print inspection record and counter result)

特長

- 選べる2モードシステム 標準モード&APモード
新型ノイズキャンセルモードを搭載した標準モードと付属品の通過性を重視したAPモードを選択して使用することができます。
- 業界最速コンベアスピード 40m/min、高い生産性を実現しました。
- ゲート高120mmでFeφ0.8mmを検出可能。工場オプションで140、160、180mmもご用意。
- 横方向検出位置ランプ搭載
センサーヘッドは分割検出コイル方式を採用していますので、検出位置をランプでお知らせ致します。
- サーチコイルの配置を見直し各コイル間、センサー間口の感度差を減少させました。それにより商品の通過性が向上しました。
- 視認性と操作性に優れたカラー液晶パネルを採用しました。
- 感度設定は従来からの10進法(100段階)と直読式サイズ(6段階)を選択することができます。
- どの作業者が感度変更を行ったのか履歴に残します。
- 履歴レポートなどをUSB経由でPCにダウンロード可能
- 検針履歴と外部RFIDリーダーなどをデータリンクして履歴を参照することが可能です。
- 製品ガイダーが標準装備になりました。

FEATURE

- Selectable 2-mode system standard mode & AP mode(Accessories Pass-through Mode)
The user can choose between the standard mode with the new noise cancellation function, and AP mode which emphasizes passage of clothing of accessories.
- Fastest conveyor speed in the industry
- Hashima's Conveyor Needle Detector has high belt rotation speed, so it can be achieved high productivity and improved work efficiency.
- Fe φ0.8mm can be detected with a gate height of 120mm.
120 mm height is standard, and 140, 160, and 180 mm are available as factory options.
(Refer to factory options below)
- Equipped with Detection Position Lamp
Hashima's unique sensor head uses a split detection coil, so when there is a detection, a lamp will indicate the position of the broken needle.
- Ability for detection of foreign object and homogenization of sensor's aperture are up graded by new designed search coil. It makes "Material effect" decreased and products passage improved.
- Color LCD with excellent visibility and operativity is used
- Decimal method(100steps) and sizing method(6steps) are selectable.
- Leave a history of who has changed the sensitivity on a memory.
- The history report etc. can be download via USB memory.
- Enabling traceability by date linking needle checking history and connected RFID reader
- Product guider is standard equipment on all models.

標準機能

- 大型カラー液晶パネル
- 検出位置表示ランプ
- 良品、不良品カウンター
- 履歴
- 日英中3ヶ国語対応
- オートプリチェッカー(自動検出点検機能)
- パスワード設定(管理者、作業員3名分)
- スーパーファインモード(40~15m/min.)
- USBポート装備
- 巻き込み防止安全設計

STANDARD FUNCTION

- 7 inch color LCD
- Detecting position lump
- Products counter
- History indication
- Japanese, English, Chinese language
- Auto pre-checker
- Pass word configuration (for supervisor, operator)
- Super fine mode(40 ~ 15 m / min.)
- USB port equipped
- Safety design cover

工場オプション / FACTORY OPTION (HN-880CS/ 790GSII)

型式名/MODEL	検出高度 /Detection Height	検出感度 /MAX. SENSITIVITY
HN-880CS	120mm	Fe0.8φ
	140mm	Fe1.0φ
	160mm	Fe1.2φ
	180mm	Fe1.5φ
HN-790GSII	100mm	Fe0.8φ

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HN-880CS	HN-790GSII
検出方法	DETECTION METHOD	磁気誘導式/MAGNET INDUCTION	
検出能力	DETECTION ABILITY	鉄球Fe0.8φ以上/Fe0.8φ sphere or above	
感度調節	SENSITIVITY ADJUSTMENT	10進法(100段階)直読式(6段階)/DECIMAL OR SIZING	
検出幅	DETECTION WIDTH	600mm	
検出高	DETECTION HEIGHT	120mm (標準)	100mm
警報装置	ALARM METHOD	アラーム・位置検出/BUZZER POSITION LUMP	
ベルト速度	BELT SPEED	40 ~ 15m/min	
使用電源	POWER SUPPLY	単相 / Single phase	
消費電力	RATED OUTPUT	60W	
機体寸法	MACHINE DIMENSION	1598mm (L) X 950mm (W) X 903mm (H)	
機体重量	MACHINE WEIGHT	230kg	
製品ガイダー	PRODUCTS GUIDER	標準	

コンベアタイプ検針機 CONVEYOR TYPE NEEDLE DETECTOR

HN-2880CS/ 2790GSII



オプション

- プリンター(履歴印刷、カウンター結果、点検作業結果を印刷することができます)

OPTION

- Printer (it can print inspection record and counter result)

特長

- 選べる2モードシステム 標準モード&APモード
新型ノイズキャンセルモードを搭載した標準モードと付属品の通過性を重視したAPモードを選択して使用することができます。
- 業界最速コンベアスピード 40m/min、高い生産性を実現しました。
- ゲート高120mmでFeφ0.8mmを検出可能。工場オプションで140、160、180mmもご用意。
- 横方向検出位置ランプ搭載
センサーヘッドは分割検出コイル方式を採用していますので、検出位置をランプでお知らせ致します。
- サーチコイルの配置を見直し各コイル間、センサー間口の感度差を減少させました。それにより商品の通過性が向上しました。
- 2ヘッドタイプは前後のセンサー角度を従来より大きく配置し、より異物の方向性に対応しました。
- 視認性と操作性に優れたカラー液晶パネルを採用しました。
- 感度設定は従来からの10進法(100段階)と直読式サイズ(6段階)を選択することができます。
- 履歴レポートなどをUSB経由でPCにダウンロード可能
- 検針履歴と外部RFIDリーダーなどをデータリンクして履歴を参照することが可能です。
- 製品ガイダーが標準装備になりました。

FEATURE

- Selectable 2-mode system standard mode & AP mode(Accessories Pass-through Mode)
The user can choose between the standard mode with the new noise cancellation function, and AP mode which emphasizes passage of clothing of accessories.
- Fastest conveyor speed in the industry
- Hashima's Conveyor Needle Detector has high belt rotation speed, so it can be achieved high productivity and improved work efficiency.
- Fe φ0.8mm can be detected with a gate height of 120mm.
120 mm height is standard, and 140, 160, and 180 mm are available as factory options.
(Refer to factory options below)
- Equipped with Detection Position Lamp
Hashima's unique sensor head uses a split detection coil, so when there is a detection, a lamp will indicate the position of the broken needle.
- Ability for detection of foreign object and homogenization of sensor's aperture are up graded by new designed search coil. It makes "Material effect" decreased and products passage improved.
- The two head needle detector improved the inspection accuracy by changing the angle of the front and the rear sensors.
- Color LCD with excellent visibility and operativity is used
- Decimal method(100steps) and sizing method(6steps) are selectable.
- The history report etc. can be download via USB memory.
- Enabling traceability by date linking needle checking history and connected RFID reader
- Product guider is standard equipment on all models.

標準機能

- 大型カラー液晶パネル
- 検出位置表示ランプ
- 良品、不良品カウンター
- 履歴
- 日英中3ヶ国語対応
- オートプリチェッカー(自動検出点検機能)
- パスワード設定(管理者、作業員3名分)
- スーパーファインモード(40~15m/min.)
- USBポート装備
- 巻き込み防止安全設計

STANDARD FUNCTION

- 7 inch color LCD
- Detecting position lump
- Products counter
- History indication
- Japanese, English, Chinese language
- Auto pre-checker
- Pass word configuration (for supervisor, operator)
- Super fine mode(40 ~ 15 m / min.)
- USB port equipped
- Safety design cover

工場オプション / FACTORY OPTION (HN-2880CS / 2790GSII)

型式名/MODEL	検出高度 /Detection Height	検出感度 /MAX. SENSITIVITY
HN-2880CS	120mm	Fe0.8φ
	140mm	Fe1.0φ
	160mm	Fe1.2φ
	180mm	Fe1.5φ
HN-2790GSII	100mm	Fe0.8φ

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HN-2880CS	HN-2790GSII
検出方法	DETECTION METHOD	磁気誘導式/MAGNET INDUCTION	
検出能力	DETECTION ABILITY	鉄球Fe0.8φ以上/Fe0.8φ sphere or above	
感度調節	SENSITIVITY ADJUSTMENT	10進法(100段階)直読式(6段階)/DECIMAL OR SIZING	
検出幅	DETECTION WIDTH	600mm	
検出高	DETECTION HEIGHT	120mm (標準)	100mm
警報装置	ALARM METHOD	アラーム・位置検出/BUZZER POSITION LUMP	
ベルト速度	BELT SPEED	40 ~ 15m/min	
使用電源	POWER SUPPLY	単相 / Single phase	
消費電力	RATED OUTPUT	60W	
機体寸法	MACHINE DIMENSION	2423mm (L) X 1040mm (W) X 903mm (H)	
機体重量	MACHINE WEIGHT	374kg	
製品ガイダー	PRODUCTS GUIDER	標準	